

Все по плану!

КСК МК вводит в работу оборудование, закупленное при поддержке ФРП

Расширяемся!

На ПТП КСК начали строительство производственно-окрасочного комплекса

Высший пилотаж

В Твери и Саранске прошли конкурсы профмастерства по рабочим специальностям

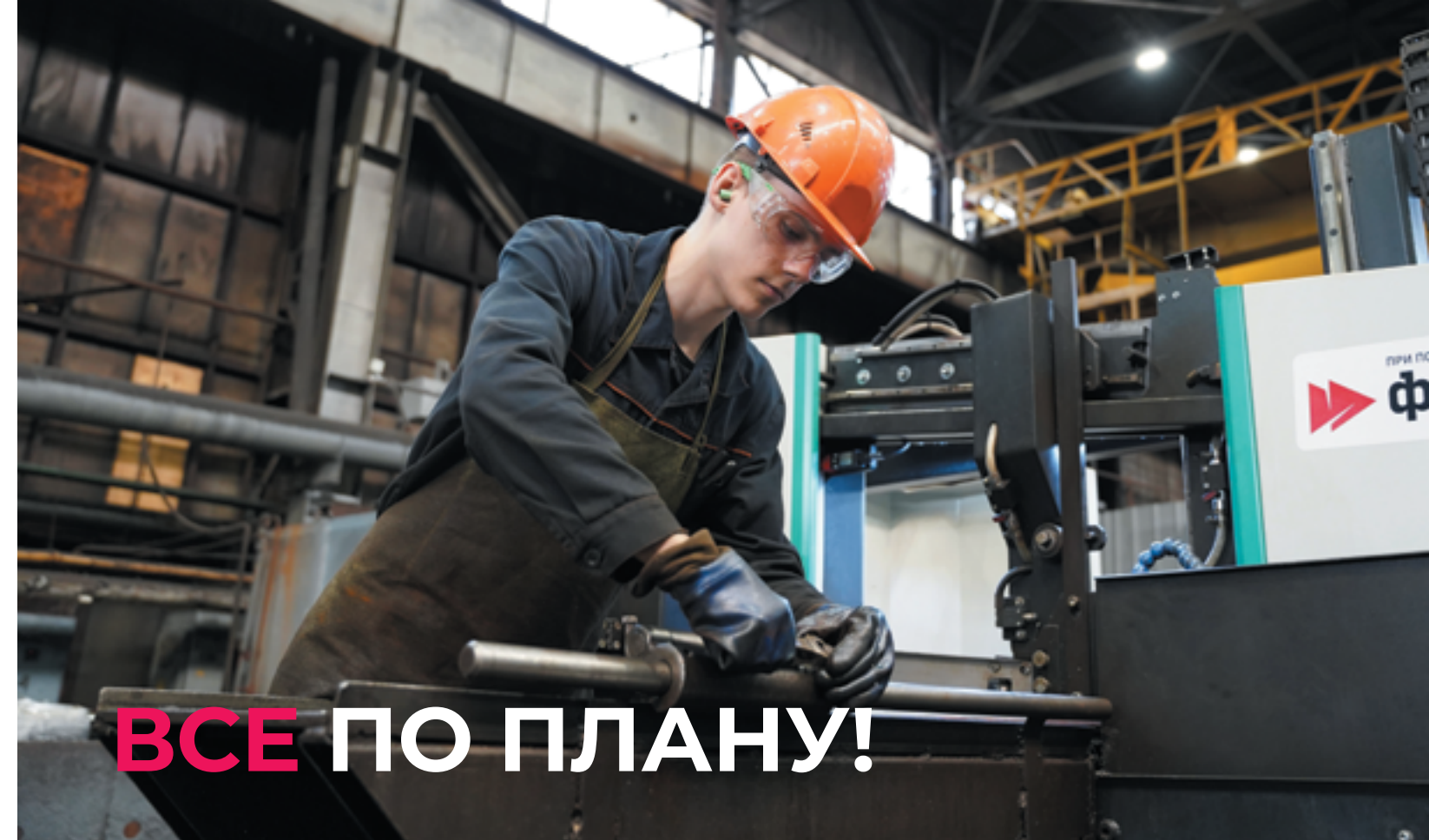
ЖУРНАЛ ДЛЯ СОТРУДНИКОВ

КЛЮЧЕВОЙ КОМПОНЕНТ

НА ВЫРОСТ

ГК КСК планирует в разы увеличить загрузку нового актива — АО «Завод ЭЛЕКТРОПУЛЬТ»

<p>ВСЕ ПО ПЛАНУ! В цехах КСК МК вводят в эксплуатацию оборудование, закупленное при поддержке ФРП</p> <p>1</p>	<p>НАЧАЛО ПОЛОЖЕНО! ПФ «КМТ» реализует первый этап программы масштабного технического перевооружения</p> <p>2</p>	<p>КУРС НА САМООБЕСПЕЧЕНИЕ Предприятие «Транскон» приступило к опытной эксплуатации автоматизированного комплекса по производству и обработке компонентов из пластика</p> <p>5</p>
	<p>НА ВЫРОСТ ГК КСК планирует в разы увеличить загрузку нового актива — АО «Завод ЭЛЕКТРОПУЛЬТ»</p> <p>6</p>	
<p>СПЕЦПРОЕКТ «Балтиец»: едем в Питер</p> <p>13</p>		<p>ПОЛИНА ЯХНИНА: «Работы впереди еще много»</p> <p>20</p> 
	<p>ВЫСШИЙ ПИЛОТАЖ В Твери и Саранске прошли конкурсы профессионального мастерства по рабочим специальностям</p> <p>22</p>	<p>В ПЯТЕРКЕ ЛИДЕРОВ Спортсмены ГК КСК заняли пятое место в общекомандном зачете в весенней СпортЛиге ТМХ – 2024</p> <p>26</p> 



ВСЕ ПО ПЛАНУ!

В цехах КСК МК вводят в эксплуатацию оборудование, закупленное при поддержке ФРП

Реализация проекта КСК МК «Производство суверенных компонентов железнодорожного подвижного состава» на общую сумму 2,5 млрд рублей с использованием льготного займа ФРП идет полным ходом.

30 октября 2023 года Фонд развития промышленности и «КСК Металлкомплект» подписали договор льготного займа на сумму 2 млрд рублей. Еще 500 млн рублей будет профинансировано со стороны ГК КСК. Суммарный объем инвестиций в реализацию проекта «Производство суверенных компонентов железнодорожного подвижного состава» составит 2,5 млрд рублей.

Решение столь амбициозной задачи займет два года, за это время предприятие приобретет 173 единицы современного высокопроизводительного оборудования, создаст 75 дополнительных рабочих мест и отремонтирует 2200 кв. м бытовых помещений. Проект направлен на создание достаточных производственных мощностей «КСК Металлкомплект» для выпуска тверских пассажирских вагонов. Одно из

направлений инвестиций — импортозамещение. В августе прошлого года ввели в эксплуатацию установку лазерной сварки силовых профилей двухэтажного вагона, ранее сварной профиль приобретался в Германии.

Другое направление — модернизация существующего парка оборудования раскройно-заготовительного передела. В течение двух лет планируется приобрести 14 новых раскройных лазерных комплексов, два координатно-пробивных прессы, четыре листогибочных прессы и одну зачистную установку проходного типа. В мае 2024 года в холодно-прессовом цехе смонтировали и запустили четыре раскройных лазерных комплекса, идет подготовка производственных площадей для монтажа следующей группы раскройного оборудования. В цехе интерьеров ввели в эксплу-

атацию два высокоскоростных фрезерных обрабатывающих центра, специализирующихся на обработке алюминия, запустили плоттер для раскроя неметаллических материалов. На участке механической обработки запустили четыре ленточнопильных станка и две высокопроизводительные дисковые пилы, ведется монтаж двух токарных обрабатывающих центров. «Поставка и ввод в эксплуатацию нового оборудования идет в соответствии с графиком, — рассказывает технический директор КСК МК Дмитрий Ширкин. — Закупленные при поддержке ФРП станки позволяют нам с уверенностью гарантировать, что требуемый объем поставок, рассчитанный на выпуск Тверским вагоностроительным заводом 1200 вагонов ежегодно, мы обеспечим полностью по всей номенклатуре изделий КСК МК». ➔

«Ключевой компонент» № 2(15) 2024

Корпоративное издание ГК КСК

Учредитель: ООО «КСК»

Руководитель проекта:

Екатерина Панкова

Главный редактор: Денис Квасов

Фотографии и иллюстрации: КСК

Адрес издателя и редакции:

г. Москва, ул. Бутырский вал, д. 26, стр. 1

Телефон: 8 (495) 788-19-50

Отпечатано в типографии:

ООО «ТФП»

Дата выхода из печати:

10 июля 2024 г.

Распространяется бесплатно

в компаниях ГК КСК

Благодарим за помощь в подготовке

номера работников предприятий

ГК КСК



НАЧАЛО ПОЛОЖЕНО!

ПФ «КМТ» реализует первый этап программы масштабного технического перевооружения

Курс машиностроительной отрасли на технологический суверенитет требует от производителей компонентов не только кратного увеличения объемов выпуска имеющейся номенклатуры, но и качественного прорыва в области технологий, создания базы под запуск новых конкурентоспособных проектов. Для ПФ «КМТ» первым шагом в этом направлении стала оптимизация собственных производственных и логистических процессов.

Реализация программы технического перевооружения на площадке ПФ «КМТ» в Ломоносове началась еще в прошлом году. «Любой технологический прорыв невозможен без работы над ошибками, поиска путей совершенствования и точек роста внутри предприятия, — говорит генеральный директор ПФ «КМТ» Андрей Чернецкий. — Цель — нарастить объемы выпускаемой продукции, повысить эффективность производства». В ходе программы технического перевооружения на территории площадки в Ломоносове уже построили новый склад для централизованного хранения товарно-материальных ценностей (ТМЦ), а на участках порошковой окраски и обработки алюминиевого профиля ввели в эксплуатацию новое высокотехнологичное оборудование. Строительство складского комплекса для хранения стеклопакетов и других

Строительство складского комплекса для хранения стеклопакетов и других ТМЦ завершилось во втором квартале 2024 года. Помещение площадью 1192 м² оборудовали новыми стеллажами, погрузчиками, штабелерами. Совместно со специалистами КСК ИТ выполняется пилотный проект по внедрению маркировки стеклопакетов QR-кодами и организации адресного хранения.

ТМЦ завершилось во втором квартале 2024 года. Помещение площадью 1192 кв. м оборудовали новыми стеллажами, погрузчиками, штабелерами. Совместно со специалистами КСК ИТ выполняется пилотный проект по внедрению маркировки стеклопакетов QR-кодами и организации адресного хранения. «Общий объем инвестиций — порядка 80 млн рублей, — отмечает Андрей Чернецкий. — Кроме того, на территории предприятия полным ходом идет возведение производственного корпуса, его строительство завершится в третьем квартале текущего года». В мае 2024 года на участке порошковой окраски ввели в эксплуатацию новый окрасочный комплекс, который включает в себя камеры напыления, полимеризации, а также транспортировочную систему. Сначала специалисты предприятия в зоне навески крепят изделия на траверсы-подвесы и по монорельсу перемещают заготовки на первый этап окрасочного цикла — в камеру порошкового напыления. Новая камера окраски оснащена картриджным рекуператором, предназначенным для очистки воздуха в рабочей зоне на не менее чем 99,9%. Когда на картриджах образуется предельный слой краски, его стряхивают обратными воздушными импульсами и повторно используют в работе. После этого окрашенные изделия с помощью транспортировочной системы перемещают в камеру полимеризации, где под воздействием высоких температур происходит отверждение порошкового слоя. Максимальная температура нагрева в новой камере сушки достигает 300 градусов Цельсия, по сравнению с 220 градусами в камере старого образца. Кроме того, бокс оснащен системой приточно-вытяжной вентиляции.



РАЗМЕТИМ ВСЁ!

В июне на площадке ПФ «КМТ» запущен пилотный проект автоматизированной информационной системы маркировки товарно-материальных ценностей с применением NFC-меток и QR-кодов «Ключевой Компонент». АИС МТМЦ позволит отслеживать выпущенную и отгруженную продукцию на всех этапах ее жизненного цикла: с момента производства на предприятиях ГК КСК до эксплуатации на подвижном составе и дальнейшего технического обслуживания. Это своего рода электронный паспорт изделия. Записывать и считывать информацию по NFC-метке или QR-коду можно будет через специальное мобильное приложение. Доступ к данным также будет предоставлен через браузер на рабочем компьютере сотрудника. Прозрачная система учета позволит контролировать комплектность поставляемого вагонного оборудования, определять конкретных сотрудников, участвующих в производственном процессе и на этапе обслуживания, а также исключить использование контрафактных компонентов. Тестировать работу АИС МТМЦ специалисты ПФ «КМТ» совместно с коллегами из КСК ИТ будут на двусторчатых боковых наружных дверях прислонно-сдвижного типа.

▼ На ПФ «КМТ» выпускают, в том числе, дверные и оконные системы для различных типов подвижного состава



му на панели управления и запускает процесс обработки. Далее обработанные изделия поступают на участок сварки, окраски и сборки дверных систем.

«На новом оборудовании выполняются операции по обработке алюминиевых профилей: распиловка, фрезерование, сверление, нарезание резьбы и прочее, — рассказывает начальник отдела внедрения и подготовки новых продуктов ПФ «КМТ» Сергей Стрельников. — Раньше эту работу делали пятиосевые обрабатывающие центры, которые, на самом деле, предназначены для более сложных задач. За счет новых центров MRT 600 Pro мы смогли увеличить объемы обработки изделий собственными силами, максимально уйдя от внешних поставщиков».

Важно отметить, что программа технического перевооружения ПФ «КМТ» предполагает не только модернизацию производства, но и комплекс мероприятий по улучшению условий труда сотрудников. Сейчас на предприятии идет ремонт рабочих раздевалок, туалетов и душевых, а также цехов и административно-бытовых помещений. С начала 2024 года уже отремонтировали почти 1000 кв. м таких площадей, до конца года запланирован ремонт еще 316 кв. м. На территории установлена комфортная остановка корпоративного транспорта, в проекте — обустройство парковой зоны. ➔

Установка удаляет воздух, токсичные соединения и охлаждает заготовки в самой камере. «Быстрый нагрев и сниженный цикл полимеризации сушильной камеры позволили увеличить скорость производственных процессов, нарастить объемы выпускаемой продукции, а также работать с более сложными видами красок», — рассказывает инженер-технолог ПФ «КМТ» Анна Боровая. В конце высушенные изделия на траверсах-подвесах выгружаются на монорельс транспортной системы и перемещаются в зону остывания и разгрузки.

Еще одним нововведением стал запуск трех четырехосевых обрабатывающих центров MRT 600 Pro в цехе механической обработки на участке обработки алюминиевого профиля. Оборудование оснащено шестью пневматическими прижимами, режимом автоматической смены инструмента на 10 позиций, шпинделем, раскручивающим режущий инструмент до 24000 оборотов в минуту. Кроме того, все четыре оси могут работать одновременно, что увеличивает производительность оборудования и участка в целом. Оператор устанавливает заготовку алюминиевого профиля в станок и закрепляет на оборудовании пневмо-прижимами. Затем он выбирает програм-

~1000 м²

производственных и бытовых помещений

уже отремонтировали с начала 2024 года



▲ Общий объем инвестиций в строительство нового склада составил порядка 80 млн рублей



КУРС НА САМООБЕСПЕЧЕНИЕ

Предприятие «Транскон» приступило к опытной эксплуатации автоматизированного комплекса по производству и обработке компонентов из пластика

Новый комплекс оснащен термовакуум-формовочным станком ТВФС-2ПА российского производства и промышленным роботом-фрезеровщиком с шестью степенями свободы руки-манипулятора, диаметром охвата более трех метров и автоматической сменой режущего инструмента.

При изготовлении компонентов на новом участке используется технология термовакуумного формования деталей из листового пластика АБС/ПММА российского производства. Материал обладает высокими характеристиками ударопрочности даже при минусовых температурах, стойкостью к воздействиям внешней среды и механическим нагрузкам, а также антибактериальными свойствами, что позво-

ляет изготавливать высококачественные изделия и снизить вредность производства. Отходы, полученные в результате обрезки пластика, будут направляться поставщику для дальнейшей переработки. Высокотехнологичный комплекс установлен на производственной площадке предприятия «Транскон» в Твери. На новом оборудовании изготовили первый опытный образец крышки системы кондиционирова-

ния для городского автобуса и передали на проходное внутреннее производство. В перспективе с использованием нового оборудования планируется запуск производства высококачественных пластиковых компонентов для сельхозтехники, троллейбусов и спецтехники. Ежедневная производственная мощность комплекса составляет от 40 до 70 единиц, в зависимости от размеров деталей и используемого материала. ➔

В марте 2024 года в периметр ГК КСК вошел санкт-петербургский «Завод ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» — один из лидеров российского рынка электротехнической продукции для атомной, нефтегазовой и других отраслей. Уже скоро в портфеле завода появится существенный объем заказов от структур Трансмашхолдинга — ключевого заказчика КСК. В планах предприятия — освоение перспективных продуктов и пятикратный рост оборотов!

Качественная база

АО «Завод «ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» — ведущее российское предприятие, разработчик и производитель электротехнического оборудования, систем управления, распределения и регулирования электроэнергии. Предприятие обеспечивает нужды энергетики, в том числе, атомной, и других ключевых отраслей — газовой, химической, нефтяной, металлургической. Современное производство и передовые технологии позволяют предприятию выпускать конкурентоспособную, энергоэффективную продукцию с повышенными сроками эксплуатации. «Предприятие имеет долгую и славную историю, — рассказывает генеральный директор «Завода ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» Сергей Реботенко. — В последние годы владельцем компании были структуры Газпромбанка. ГК КСК зашла на завод год назад, специалисты провели скрупулезный анализ состояния и перспектив предприятия. Первый пакет акций мы выкупили в ноябре прошлого года, а закрыли сделку в марте текущего. Сегодня мы поддерживаем и развиваем основные направления деятельности завода, а также модернизируем портфель заказов и выходим на новые рынки, хотя, безусловно, это вопрос не одного дня или месяца».

Знаковыми проектами для предприятия сегодня остаются крупные заказы по линии атомной энергетики. «В первом квартале этого года мы отгрузили для турецкой атомной станции «Аккую» 35 больших фур, наполненных оборудованием, шкафами управления — очень серьезные объемы, — вспоминает управляющий директор «Завода ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» Александр Лазарев. — Причем две фуры были загружены

только документацией. Регламент работы и приемки продукции очень серьезный у атомной отрасли, нам к нему пришлось привыкать. А в следующем году планируется запуск проекта атомной станции в Египте, объем отгружаемой продукции будет сопоставим с турецким. Это очень масштабные программы».

Пятикратный рост

В последние годы объем выручки «Завода ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» колебался в диапазоне 2–3 млрд рублей в год. По оценке специалистов ГК КСК, эта цифра должна быть в пять (!) раз больше. Целевой уровень оборота предприятия — 10 млрд рублей в год. Таких объемов, по прогнозу Сергея Реботенко, вполне реально достичь всего за три года. По структуре портфеля основным заказчиком «Завода ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» является «Росатом», на который приходится не менее 60% всей выпуска-

В последние годы объем выручки «Завода ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» колебался в диапазоне 2–3 млрд рублей в год. По оценке специалистов ГК КСК, эта цифра должна быть в пять (!) раз больше. Целевой уровень оборота предприятия — 10 млрд рублей в год. Таких объемов, по прогнозу Сергея Реботенко, вполне реально достичь всего за три года.

НА ВЫРОСТ

ГК КСК планирует в разы увеличить загрузку нового актива — АО «Завод ЭЛЕКТРОПУЛЬТ»



▲ До 30–40% в портфеле заказов Санкт-Петербургского предприятия может занять ТМХ

емой продукции. Предприятия «Газпрома» и «Газпромнефти» занимают еще 30%. Оставшиеся 10% — прочие отрасли экономики и спецзаказы. В перспективном плане до 30–40% в портфеле заказов Санкт-Петербургского предприятия может занять ТМХ, в первую очередь, в части преобразовательной техники.

«Мы рассматриваем возможность использования «Завода ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» как предприятия, которое может обеспечить потребности ТМХ по тяговым преобразователям, — рассуждает Сергей Реботенко. — Сейчас мы начали производить накопители для поездов метро. А в целом завод способен выпускать самое разнообразное электрооборудование. Мы

надеемся, что уникальные возможности предприятия найдут применение в сфере преобразовательной техники, а главное — в производстве генераторов и двигателей для железнодорожного подвижного состава ТМХ».

Открывающиеся перед «Заводом ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» перспективы высоко оценивает и коллектив предприятия. «Вхождение нашего завода в периметр КСК, конечно, вдохновляет людей, — говорит директор по производству Алексей Шилинский. — Новое руководство имеет большой опыт управления промышленным производством, что не может не радовать. Речь идет и о развитии наших традиционных направлений деятельности, и о выходе на



15 мая 1935 года было создано производственно-конструкторское бюро по разработке и изготовлению щитов и аппаратуры управления для строящихся электростанций. Это было вызвано необходимостью электротехнического оснащения активно строящихся тепловых и гидроэлектростанций СССР. В 1937 году конструкторское бюро преобразовали в Государственный союзный завод электротехнической аппаратуры, приборов и щитов управления электростанциями «ЭЛЕКТРОПУЛЬТ». С 1939 года все электростанции СССР стали комплектовать только изделиями Санкт-Петербургского предприятия, страна полностью отказалась от импортных щитов управления. На заводе «ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» изготовили оборудование для первой атомной электростанции в г. Обнинске, для Угличской гидроэлектростанции, Куйбышевской ГЭС, Красноярской ГЭС, для Саяно-Шушенской ГЭС, Запорожской АЭС, Кольской

новые для нас рынки, в первую очередь, железнодорожного транспорта. Уверен, что накопленный десятилетиями опыт нашего коллектива позволит в сжатые сроки освоить дополнительные компетенции и обеспечить требуемое качество новых для нас продуктов».

Лакомый кусок

Благодаря сделке по приобретению «Завода ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» наш холдинг смог получить площадку «Сименс Привод», расположенную на территории предприятия. «Площадку и большую часть самого важного, уникального и высокотехнологичного оборудования мы уже получили, — говорит директор по работе с ключевыми заказчиками Проектного офиса КСК Олег Глазков. — Сейчас остается решить вопрос в части механообработки, выкупить остатки оборудования. Также нужно восстановить работоспособность площадки. Но уже сейчас мы формируем портфель по производству электромашин —

ИСТОРИЯ

АЭС, Ленинградской атомной электростанции и др. Осуществляли поставку оборудования на крупнейшие ТЭС, ГЭС и АЭС России и зарубежья. За годы работы предприятие было неоднократно удостоено высших государственных наград. В 2004 году «Завод ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» вошел в состав «РЭП Холдинга», провел масштабную реорганизацию производственных цехов, оснащение новейшим оборудованием и технологиями. Помимо собственных разработок, предприятие приобрело 5 лицензий на производство электротехнической продукции ведущих зарубежных фирм. АО «Завод ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» сегодня — это современный высокотехнологичный производственный комплекс, где производится востребованная и современная электротехническая продукция, где предлагаются уникальные научно-конструкторские разработки и инновационные решения.



ПРОДУКЦИЯ АО «ЗАВОД ЭЛЕКТРОПУЛЬТ»

Средневольтное оборудование

- шкафы комплектных распределительных устройств (КРУ) серии К-204 ЭП
- шкафы КРУ серии К-204М ЭП
- шкафы КРУ серии К-205 ЭП
- шкафы КРУ серии К-207 ЭП
- шкафы КРУ серии К-210 ЭП

Низковольтное оборудование

- низковольтные комплектные устройства (НКУ) управления и распределения
- распределительные устройства 0,4 кВ НКУ «СФЕРА-Н»
- шкафы релейной защиты и автоматики (РЗА)
- щиты постоянного тока
- пункты распределительные
- комплектные трансформаторные подстанции мощностью 25–2500 кВА

Электротехническое оборудование в блок-контейнерах

- блочно-комплектные трансформаторные подстанции и закрытые распределительные устройства
- дизельные автоматизированные электростанции мощностью до 2 МВт
- комплектные низковольтные устройства комплектные тиристорные устройства для нефтяной промышленности в контейнерном исполнении (НКУ и КТУ)

Автоматизированные системы управления

- мозаичный диспетчерский щит

генераторов и электродвигателей. В ТМХ есть существенные потребности в новой номенклатуре таких продуктов. Начнем мы как раз с подвагонных генераторов».

Ранее на площадке выпускали порядка 1200 электродвигателей в год — для «Ласточки» и электропоезда «Гранит» (Синара). Сегодня специалисты Проект-

Помимо развития действующих проектов и освоения номенклатуры в интересах ключевых заказчиков КСК, Санкт-Петербургский завод вошел в число участников масштабного проекта по созданию железнодорожного подвижного состава на водородном топливе.

ного офиса КСК планируют запустить производство для подвижного состава ТМХ, например, для электропоездов «Иволга», пассажирского подвижного состава перспективных моделей и др. «Одно из главных преимуществ площадки «Сименс Привод» — пропиточная камера, — говорит Александр Лазарев. — Изначально производство создавалось с прицелом на выпуск двигателей для газоперекачивающих станций «Газпрома», а они огромные по размеру. Поэтому пропиточная станция сделана с расчетом на очень большие электромшины. А сейчас в камере можно одновременно пропитывать большое количество компактных агрегатов, которые нужны в периметре КСК и ТМХ. В целом площадка отличная, построена по самым современным стандартам международного уровня. Аналогичный цех «Сименс» строил в Атланте, США. Так, они пригласили команду из Санкт-Петербурга и попросили сделать в Атланте точную копию российской площадки. Это о многом говорит!».

АО «ЗАВОД ЭЛЕКТРОПУЛЬТ»

>40000 м²

производственные площади

>400

сотрудников в штате

>400

постоянных заказчиков



Шаг в будущее

Помимо развития действующих проектов и освоения номенклатуры в интересах ключевых заказчиков КСК, Санкт-Петербургский завод вошел в число участников масштабного проекта по созданию железнодорожного подвижного состава на водородном топливе. «Мы заключили контракт по созданию привода на водороде для поездов с нашими технологическими партнерами из дружественных стран, — рассказывает Сергей Реботенко. — В России водородный двигатель для железнодорожного транспорта — это принципиально новое технологическое решение, достаточно выигрышное по своим эксплуатационным характеристикам для неэлектрифицированных регионов страны. Партнером проекта

выступает «Росатом», который выполняет стратегическую для нашей страны программу по созданию недорогого водородного топлива, а также систем его хранения и транспортировки. Наша часть в этом гигантском проекте не такая большая, но крайне значимая и высокотехнологичная — создать водородный тяговый привод».

В апреле 2025 года участники проекта должны совместными усилиями выпустить такой привод. Сейчас идет стадия НИОКР, потом будут сделаны опытные образцы, пройдут испытания. К этому моменту на «Заводе ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» должны создать стенды для проведения испытаний. Коллектив также будет готовить площадку по сборке водородной топливной системы. ➔



НАША ЦЕЛЬ – ВЫЙТИ НА УРОВЕНЬ 2500 ДВИГАТЕЛЕЙ В ГОД

О стратегических задачах, стоящих перед АО «Завод ЭЛЕКТРОПУЛЬТ», перспективах развития продуктовой линейки, новых заказах от компаний периметра ТМХ, синергетическом эффекте после вхождения Санкт-Петербургской компании в ГК КСК нам рассказал генеральный директор предприятия **Сергей Реботенко**.

— Сергей Олегович, расскажите о причинах покупки предприятия нашим холдингом, какие плюсы принесет его вхождение в периметр КСК обеим сторонам?

— Во-первых, «Завод ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» обладает серьезными возможностями, которых ранее не было в периметре КСК, что, конечно, представляет для нас большой интерес. Выход на рынки за пределами нашего ключевого заказчика, Трансмашхолдинга, заложен в стратегии развития ГК КСК. Основные объемы продаж Санкт-Петербургского предприятия — это «Росатом», «Газпром», «Газпромнефть». Завод выпускает высококлассные про-

дукты — шитовое оборудование, высоковольтное оборудование, распределительные устройства. По сути, предприятие способно делать полностью все системы управления электроэнергией, системы управления для атомных станций, практически для любых объектов. Такой компетенции у нас в холдинге не было. Второй момент — это прекрасные производственные площади, которые мы планируем использовать для удовлетворения нашей потребности в преобразовательной технике и электротехнической аппаратуре для моторвагонного подвижного состава и локомотивов. В-третьих, нужно отметить наличие на территории предприятия самого

технологичного на сегодня в России производства электромашин — двигателей и генераторов, — это площадка «Сименс Привод», которую мы смогли приобрести благодаря покупке «Завода ЭЛЕКТРОПУЛЬТ». Мы забрали основное производственное цех, выкупили оборудование «Сименса» и способны на этом оборудовании мирового уровня производить приводы для любого типа железнодорожной техники, включая высокоскоростные подвижные составы, которые сейчас в центре внимания РЖД и российских властей. Наконец, нельзя не отметить высокопрофессиональный коллектив предприятия, включающий 400 специалистов.

В том числе на заводе работает конструкторское бюро со штатом 50 человек — это один из ключевых активов предприятия. Сейчас мы идем по пути интеграции нашего конструкторского бюро с деятельностью компании «ТМХ Инжиниринг». Эти два инженерных центра способны дополнить друг друга по компетенциям, более гибко реагировать на постоянно возрастающий объем заказов по разработке новой техники, как в области подвижного состава, так и на других рынках, на которых работает «Завод ЭЛЕКТРОПУЛЬТ».

— Плюсы для ГК КСК понятны. А что получил Санкт-Петербургский завод и его коллектив?

— Вхождение в периметр КСК открывает новые перспективы для Санкт-Петербургского предприятия. Уже в этом году мы планируем внести в портфель заказов завода существенный объем от ТМХ. По моей оценке, по итогам 2024 года доля ТМХ в структуре выручки «Завода ЭЛЕКТРОПУЛЬТ» составит около 10%. Основными заказчиками в перспективном нашем портфеле будут «Росатом» и Трансмашхолдинг, это безусловно. Мой прогноз по структуре портфеля завода в 2024 году: 60% — «Росатом», 25% — структуры «Газпрома», 10% — ТМХ, 5% — все остальные. При этом суммарный объем выручки увеличится вдвое по сравнению с прошлым годом и составит около 4 млрд рублей. Нужно отметить, что с конца прошлого года мы начали возвращать в штат специалистов, которых потеряли в предыдущие годы в силу разных причин. 60 человек мы приняли на работу в начале 2024 года и восстановили штат на уровне 400 человек. До конца года примем на работу еще не менее 60 человек — для выполнения нашего производственного плана. Мы значительно увеличили размер заработной платы, доведя его до среднего уровня по Санкт-Петербургу. В наших планах — увеличить обороты предприятия в течение трех лет в пять раз, до 10 млрд рублей в год. Развитие бывшей площадки «Сименс Привод» пойдет уже в плюс к этим оборотам, ее

Нужно отметить, что с конца прошлого года мы начали возвращать в штат специалистов, которых потеряли в предыдущие годы в силу разных причин. 60 человек мы приняли на работу в начале 2024 года и восстановили штат на уровне 400 человек.



выручка составляла около 3 млрд в год в ценах трехлетней давности. Раньше тут выпускали по 1200 двигателей в год. Сейчас нам предстоит, конечно, для начала восстановить работоспособность оборудования и производственных линий на этом участке. Мы планируем, что примерно в течение полугода мы восстановим работоспособность площадки и будем наращивать мощности. Наша цель — выйти на уровень 2500 двигателей в год на любой тип подвижного состава, включая высокоскоростной.

— Какие средства вы планируете инвестировать в площадку для реализации этих масштабных планов?

— Мы точно будем развивать производство двигателей и генераторов — электромашин. Мы будем развивать свою компетенцию и наращивать объемы сборки электрооборудования, производство комплектующих для этого оборудования. Мы будем развивать и расширять узкие места по некоторым переделам, которые присутствуют сейчас. Это будет не глобальная инвестиционная програм-

ма, а проектная работа, рассчитанная на то, чтобы не было сдерживающих развитие производства факторов и причин технологического характера. И, конечно, инвестиции сейчас у нас будут в испытательные стенды. Испытательное оборудование для создания новой техники, приемочных испытаний и пр. Здесь мы будем расширять максимально нашу компетенцию и укомплектованность требуемым высокотехнологичным оборудованием. Расширять наши возможности, потому что это критически важно для того, чтобы оперативно реагировать на потребности рынков, на новые заказы, как от ТМХ, так и от других игроков. Еще один момент — расширение наших производственных площадей под увеличение объемов выпуска продукции. В это мы будем вкладываться. Здесь наша стратегия — не строительство новых площадей, а возвращение тех площадок, которые по разным причинам у завода были отчуждены. Часть из них мы вернем обратно — в первую очередь, те, которые вовлечены в технологический процесс. 

ЕДЕМ В ПИТЕР

Поезда модели «Балтиец» производства Октябрьского электровагоноремонтного завода (входит в ТМХ) эксплуатируются с осени 2022 года на Кировско-Выборгской линии метрополитена Санкт-Петербурга. Метропоезд — полностью отечественная разработка и считается одним из наиболее современных подвижных составов в мире за счет применяемых передовых технических решений в его конструкции.

В мае этого года Трансмашхолдинг и ОЭРВЗ совместно с городом торжественно отметили первые итоги службы поезда — суммарный пробег всех новых составов «Балтийца» (их порядка 20) достиг отметки в 10 млн километров. Еще одним достижением стал изготовленный двухсотый по счету вагон, который летом ОЭРВЗ передал Северной

столице. До 2031 года завод поставит 950 вагонов в шести- и восьмивагонном исполнении. Они будут задействованы на всех линиях Петербургского метрополитена.

«Балтиец» оснащен удобными сиденьями, местами для маломобильных граждан, системами информирования, шумоизоляции, широкими дверными проемами — 1400 мм, сплит-системой с вентиляцией и очисткой воздуха, что значительно снижает риски распространения инфекций. Доля отечественных материалов, узлов и деталей в конструкции метропоезда достигает 95%. Все они выпускаются в кооперации с российскими предприятиями, в числе которых — ГК КСК.

Подробности — в материалах нашего спецпроекта.

Фотография предоставлена пресс-службой АО «Метровагонмаш»



БАЛТИЕЦ

Предприятия периметра КСК поставляют для поезда «Балтиец» компоненты:

Дивизион «Интерьер и экстерьер»

- Двери входные автоматические
- Двери кабины машиниста
- Диваны
- Сиденья
- Комплект панелей облицовки вагонов



Дивизион «Электротех»

- Цифровой информационный комплекс
- Система видеотрансляции

Дивизион «Климатическое оборудование»

- Система принудительной приточно-вытяжной вентиляции пассажирского салона электропоезда
- Система обеспечения микроклимата СОМ.ТК-3-МСП-01
- Установка обеззараживания воздуха МЕГАЛИТ-1М.030



ТАЙНЫ ПОДЗЕМЕЛЬЯ

Пять линий протяженностью более 120 километров, 72 станции, впечатляющая архитектура и поезда в тематическом оформлении — все это делает питерское метро не просто транспортом, а настоящим музеем под землей

История создания Петербургского метрополитена уходит корнями в XIX столетие. Впервые проект строительства тоннеля под Невой был представлен в 1820 году, но так и не был реализован. В 1935 году открылась первая линия метро в Москве, а в 1941 году очередь дошла и до Санкт-Петербурга (в то время Ленинграда), но начавшаяся война затянула стройку. Официальное строительство долгожданного метрополитена стартовало лишь в 1947 году, а уже в ноябре 1955-го открылась первая линия.

Сегодня роль метрополитена в динамичном развитии Санкт-Петербурга очень высока. Этот системообразующий вид транспорта обеспечивает более 40% перевозок в городе, а средняя ежедневная нагрузка — 2 млн пассажиров.

История Петербургского метрополитена богата интересными фактами. Некоторые из них — в нашей инфографике.



Контракт на поставку 950 вагонов «Балтиец» модели 81–725.1/726.1/727.1 в шести- и восьмивагонном исполнении был заключен в августе 2022 года и стал одним из самых крупных на мировом рынке того года и крупнейшим за всю историю метро Санкт-Петербурга.



Станция «Адмиралтейская» Петербургского метрополитена считается самой глубокой в России и одной из самых глубоких в мире (~ 86 м). Она расположена на пятой линии между станциями «Садовая» и «Спортивная». Станция спроектирована с двумя переподъемами: длина большого эскалатора — 69 м, малого — 15 м, переходной коридор — 112 м.



Всего Петербургский метрополитен насчитывает 72 станции, 10 из которых — закрытого типа (по-другому — «горизонтальный лифт»). Это станции, где выход к тоннелям метро перекрыт раздвижными дверями, как у лифтов. Когда поезд прибывает на станцию, специальное устройство синхронизирует открытие дверей на станции и в вагонах.



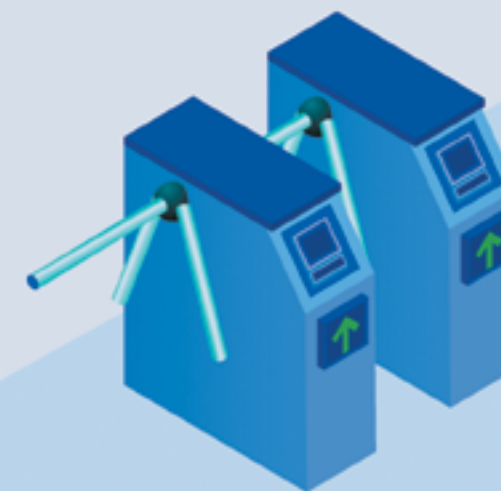
Петербургские станции украшают около 65 видов природных материалов. Всего вес использованных в отделке метро горных пород в 13 раз больше веса Гром-камня, на котором возвышается Медный всадник.



По уровню загруженности Петербургский метрополитен занимает 19 место в мире и четвертое в Европе. Сегодня сеть метрополитена продолжает активно развиваться. До 2050 года в городе на Неве планируют построить порядка 60 новых станций.



После закрытия вестибулей жизнь в метро продолжает кипеть. Ночью на смену выходят около 70% сотрудников более 200 профессий, чтобы всего за четыре часа подготовить метрополитен к двадцатичасовой бесперебойной и безаварийной работе.



«БАТАРЕЙКА» ДЛЯ МЕТРО

На «КСК Элком» начали серийное производство тяговых накопителей для метрополитена

Серийный выпуск тяговых накопителей начали на площадке «КСК Элком» в Твери в июне 2024 года. Предприятия периметра КСК ранее производили эту продукцию, но после введения санкционных ограничений потребовалось переработать конструкцию и заменить целый ряд комплектующих, поставки которых в Россию были остановлены.

Тяговый накопитель предназначен для электропитания тягового оборудования вагонов метро при отсутствии внешних источников электроэнергии. Своего рода большая батарейка, которая сама себя подзаряжает, когда питание состава идет от контактного рельса. Тяговый накопитель используется для проведения аварийных работ и маневрирования в депо. Изделие устанавливается по четыре штуки на каждый состав электропоезда метро. «Ранее ГК КСК уже

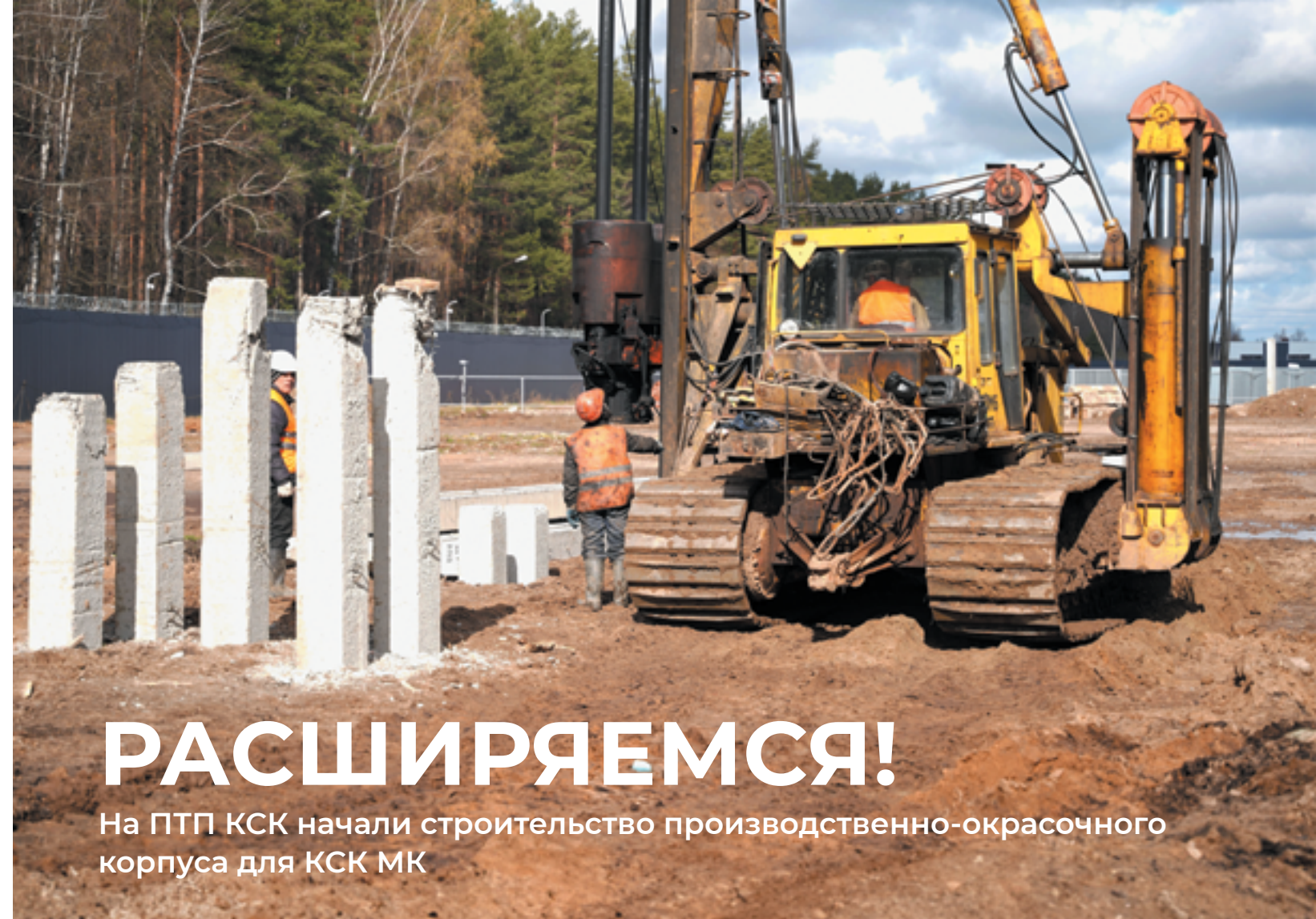
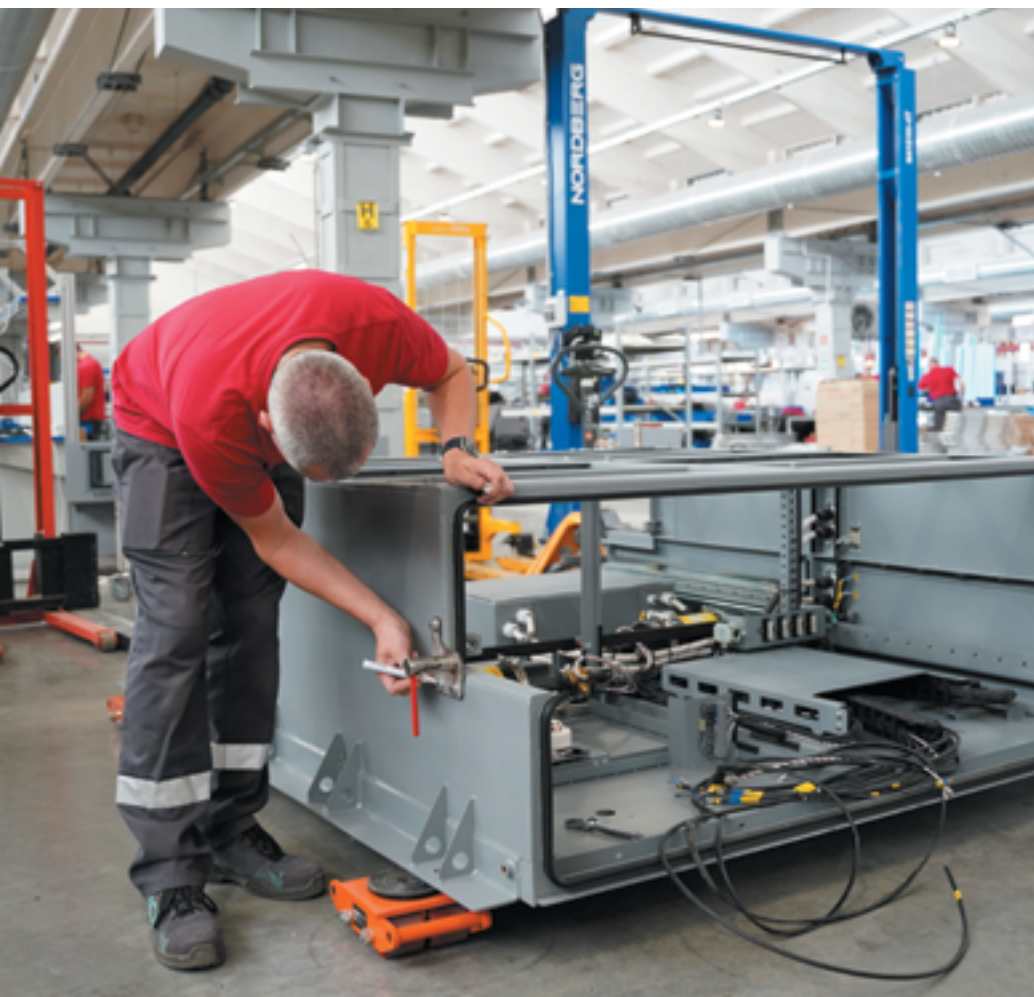
поставляла накопитель на новую линейку метро «Москва-2020», но в связи с событиями в стране и в мире часть комплектующих (в первую очередь, аккумуляторы и часть электроники) попали под санкции, — говорит начальник отдела по технологическому сопровождению электрооборудования «КСК Элком» Константин Годин. — Поэтому после начала массовых санкций данное изделие перестали производить. Наши коллеги из «ТМХ Инжиниринг» провели большую

работу по импортозамещению, на основе первоначальной версии тягового накопителя разработан новый продукт, в котором используются комплектующие либо отечественного производства, либо партнеров из дружественных стран.

Разработку комплекта конструкторской документации специалисты «ТМХ Инжиниринг» завершили в конце 2023 года. Тогда же в адрес «КСК Элком» поступила заявка от АО «Метровагонмаш» на организацию поставок серийной продукции. Работники нашего предприятия провели предпроектную подготовку, подписали с МВМ спецификацию на поставку и запустили проект. Полгода ушло на подготовку производства, закупку комплектующих, изготовление опытного образца. Сборка первых опытных образцов началась в апреле, а в мае успешно прошла межведомственная комиссия с участием представителей МВМ и «ТМХ Инжиниринг» с целью постановки на производство. В середине июня «КСК Элком» отгрузил в адрес заказчика первую партию серийных изделий — пять тяговых накопителей.

В ходе постановки продукта на производство на площадке «КСК Элком» в Промтехнопарке в Твери сформировали отдельный участок для выпуска тяговых накопителей, закупили необходимый инструмент и оборудование — стэнд ПСИ, двухстоечный подъемник, специализированные тележки, манипулятор для перемещения аккумуляторов, кантователь для переворачивания изделия, пятитонный погрузчик. Объем выпуска тяговых накопителей в «КСК Элком» запланирован на уровне 60 изделий в месяц. Всего до конца 2024 года на МВМ нужно отгрузить 320 единиц продукции. 🚀

▼ На участке «КСК Элком» идет сборка второй серийной партии тяговых накопителей



РАСШИРЯЕМСЯ!

На ПТП КСК начали строительство производственно-окрасочного корпуса для КСК МК

В 2025 году на территории Промтехнопарка КСК в Твери появится новый корпус, в котором расположится окрасочный цех КСК МК. Цель проекта — завершение локализации производства и сборки металлоизделий за счет создания новой производственной инфраструктуры по окрашиванию деталей и узлов.

Общая площадь будущего производственно-окрасочного корпуса составит 6500 кв. м. Объем инвестиций в проект — почти 1,1 млрд рублей. По вводу объекта в эксплуатацию здесь будут окрашивать 120 тыс. кв. м площади изделий ежегодно. Строительство объекта ведется с использованием мер государственной поддержки. 500 млн рублей составил льготный кредит по программе

«Промышленная ипотека» (еще 592 млн рублей собственных средств инвестирует ГК КСК). Кроме этого, проект создания нового корпуса включен в перечень приоритетных инвестпроектов Тверской области, что позволит КСК МК получить налоговые льготы. Изыскательные и проектные работы на площадке провели в прошлом году. Весной 2024 года на территории будущего корпуса

закипела работа. В апреле-мае на площадке разработывали котлованы, забивали сваи, вели монтаж несущих колонн и заливали фундамент. 🚀

Видеосюжет о начале строительных работ на площадке смотрите здесь:



КСК МК: КЛЮЧЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

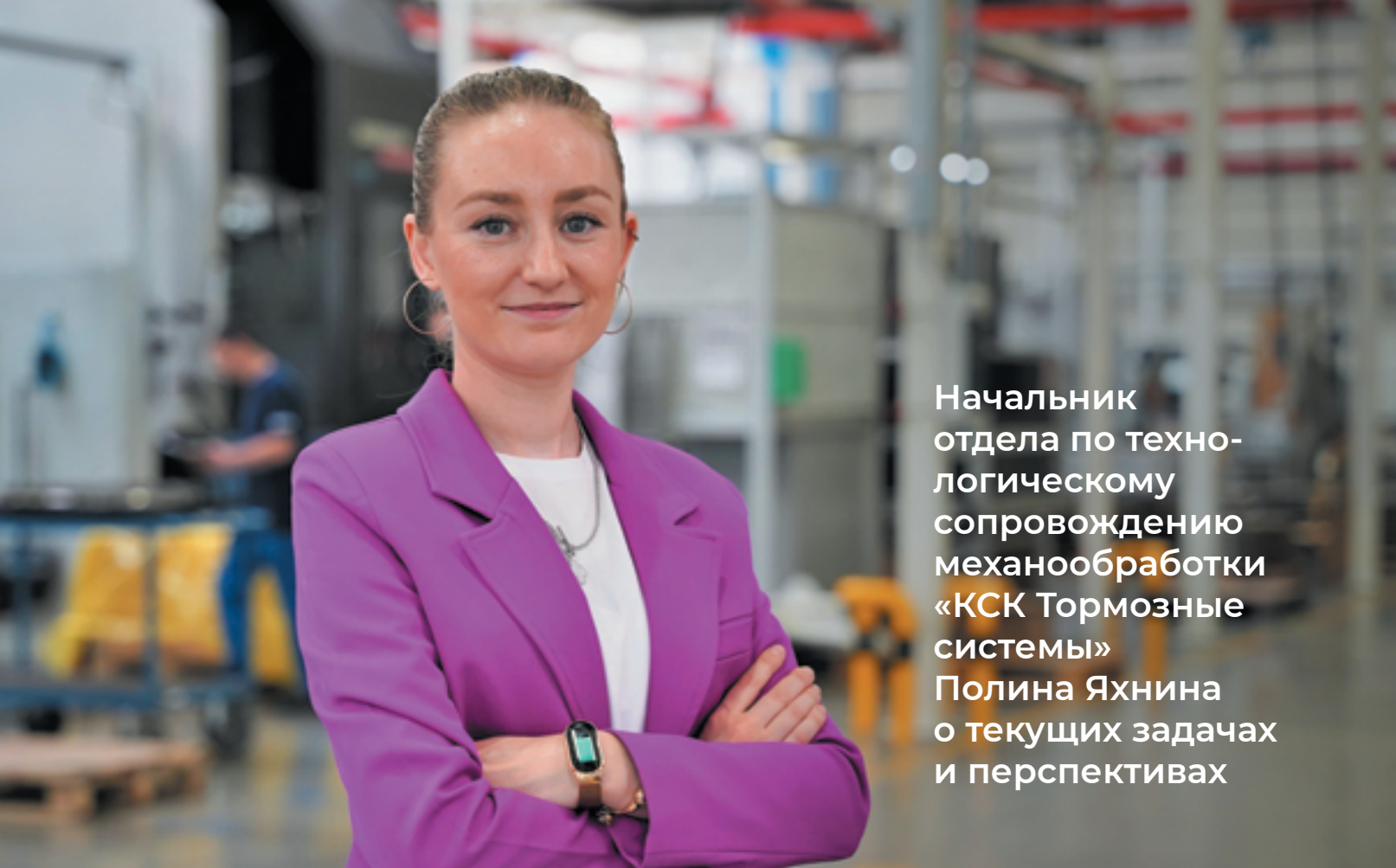


3 региона присутствия



5 продуктовых групп

>3500 в Тверской области сотрудников



**Начальник
отдела по техно-
логическому
сопровождению
механообработки
«КСК Тормозные
системы»
Полина Яхнина
о текущих задачах
и перспективах**

ПОЛИНА ЯХНИНА: «РАБОТЫ ВПЕРЕДИ ЕЩЕ МНОГО»

Ключевые задачи, стоящие перед предприятием «КСК ТС», заключаются в локализации производства текущей номенклатуры изделий, а также в освоении целого ряда новых продуктов. Важнейшую роль в этих процессах играет инженерная служба компании, один из отделов которой с начала 2024 года возглавляет наша героиня — Полина Яхнина.

Полина родилась в Санкт-Петербурге, а уже через год переехала вместе с семьей на Дальний Восток — в город Комсомольск-на-Амуре. Здесь она окончила школу и Комсомольский-на-Амуре государственный технический университет по специальности «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств». В 2015 году она начала работать на авиационном заводе имени Ю. А. Гагарина в отделе программного

управления в должности техника. «Мы занимались разработкой управляющих программ для станков с ЧПУ, — вспоминает Яхнина. — Оборудование стояло в цехе обработки крупногабаритных алюминиевых изделий, где изготавливали закладные детали фюзеляжа и крыльев самолетов, размеры изделий варьировались от полутора до шести метров в длину». Спустя пять лет Полина переехала обратно в Санкт-Петербург, устроилась в не-

большую металлообрабатывающую компанию, где продолжила разрабатывать программы для станков с ЧПУ. «Скоро я поняла, что хочу расширить свои компетенции и, увидев вакансию инженера-технолога по запуску новых проектов на заводе «КБ 1520», я без сомнений откликнулась на нее», — рассказывает Яхнина. Первым проектом для Полины стал запуск фрезерной обработки корпусных деталей для клещевых механизмов, на-

чиная от закупки режущего инструмента и оснастки до запуска станочной линии. «Над этим проектом я работала полгода, но в 2022 году, по понятным причинам, стало важно сохранить завод «на плаву». Основная задача заключалась в импортозамещении, моей зоной ответственности как инженера стали поиск и замена режущего инструмента», — рассказывает наша героиня.

С 2022 года инженерная служба занималась вопросами локализации производства необходимых компонентов. За год удалось локализовать порядка 200 деталей и расходных материалов. «Несмотря на тяжелый для всех период, была проделана невероятная работа, причем силами ограниченного количества людей, — делится Яхнина. — Лично я запустила ремонтную доработку деталей клещевых механизмов, которые эксплуатировались на поездах, с нуля внедрила в производство три вида комплектующих для тормозных дисков. Но 200 позиций — это лишь небольшой процент от всей номенклатуры. Так что впереди еще много работы!».

В конце 2023 года предприятие вошло в периметр ГК КСК под названием «КСК Тормозные системы». Инженерный отдел был разделен на три направления: механосборочное производство, механообработка, испытательное оборудование и валидация. В начале 2024 года Полину Яхнину назначили начальником отдела по технологическому сопровождению механической обработки в департаменте главного технолога.

«Главная задача моего отдела — обеспечивать постоянную технологическую поддержку производства, — говорит Полина. — На участке механообработки установлено металлообрабатывающее оборудование — станки с ЧПУ, на которых изготавливается ряд деталей. Инженер выстраивает технологические процессы производства деталей на этих станках: подбирает заготовку и режущий инструмент, проектирует оснастку, прорабатывает последовательность обработки поверхностей детали, разрабатывает управляющую программу для оборудования. Заключительный этап — это выпуск технологической документации, обучение оператора, который будет работать

Важно не только найти общий язык с подчиненными, но и грамотно донести информацию. Объяснить цель, почему это важно и нужно сделать, показать, какую пользу человек принесет компании, выполнив задачу качественно.

за станком, регулярный контроль его работы, качества выпускаемой продукции, анализ несоответствий и устранение причин их появления. Все это — наша ежедневная работа. В кабинете инженеру сидеть некогда!». Рабочий день Полины начинается рано. «В 7:30 я уже на заводе, составляю список задач и распределяю их, — делится Яхнина. — Каждый день участвую в совещаниях с подразделениями предприятия. Мы обсуждаем насущные вопросы, проблемы, ищем пути решения — все по части инженерных процессов. Во второй половине я занимаюсь текущими задачами, срочными вопросами, если они возникают. Обычно заканчиваю работать в 16:00».

По мнению Полины, секрет успешного руководства отделом заключается в корректной постановке задач своим сотрудникам. «Важно не только найти общий язык с подчиненными, но и грамотно донести информацию, — убеждена Яхнина. — Объяснить цель, почему это важно и нужно сделать, показать, какую пользу человек принесет компании, выполнив задачу качественно».

Сегодня отдел Полины работает над систематизацией и оптимизацией процессов производства фрикционных дисков и других комплектующих на токарной линии механообрабатывающего участка. В планах — новые приоритетные проекты: ремонты и освоение собственного производства блоков колодочного тормоза и клещевых механизмов (обработка корпусных изделий), возможная кооперация с Тверским литейным заводом по запуску производства дисков для автомобилей. ➔

**Денис Вихарев,
главный технолог
«КСК Тормозные системы»:**

— Когда Полина пришла в компанию, все недоумевали, как молодая девушка будет управлять процессами, отстаивать свою точку зрения в мужском коллективе, но она быстро завоевала уважение коллег. Мне, как руководителю, очень важно, что она приходит не просто с проблемой, а с вариантами ее решения. Все производственные процессы Полина знает и организует на уровне эксперта. Впереди у нее большое будущее.

**Дмитрий Запромёт,
начальник отдела
по технологическому
сопровождению механосборочного
производства «КСК
Тормозные системы»:**

— Полина — профессионал своего дела. Всего за год ей удалось из инженера с инновационным взглядом на производство вырасти до начальника отдела, благодаря опыту и умению мыслить нестандартно. Она грамотно ставит задачи, за счет чего ее команда на 100% справляется с ежедневными вызовами. Благодаря ее работе механообработка на предприятии шагнула далеко вперед. Помимо этого, Полина отличный товарищ — и в работе, и в жизни!

**Юрий Куликов,
ведущий инженер-технолог
отдела по технологическому
сопровождению механо-
обработки «КСК Тормозные
системы»:**

— Мы знакомы давно — вместе работали на прошлой работе. Полина очень целеустремленная, хочет развиваться, прокачивать свои навыки и умения в профессиональном плане. Всегда нацелена на результат, знает, как найти ресурсы для решения задач. Она всегда готова выслушать, поддержать правильные идеи, дать обратную связь по рабочим вопросам, что, я считаю, очень важно.



ВЫСШИЙ ПИЛОТАЖ

В Твери и Саранске прошли конкурсы профессионального мастерства по рабочим специальностям

В периметре КСК проходят новые конкурсы профмастерства. Главная цель проекта — повысить престиж рабочих профессий, показать молодым специалистам, что на промышленном производстве есть возможность реализовать свои творческие и карьерные амбиции. Участники, в свою очередь, отмечают, что подобные конкурсы — прекрасная возможность проверить свои способности и научиться новому у коллег.

В апреле конкурс профмастерства «Лучший по профессии» впервые прошел на предприятии «КСК Элком» в Твери. В цехе автоматизированной сборки электронных модулей (АСЭМ) 11 монтажников соревновались в знании теории и практических навыках ручной пайки компонентов электронных плат. А в Саранске на предприятии ПАО «Электровыпрямитель» (входит в Проектный офис ГК КСК) в конце марта передовики производства боролись за звание лучших по специальностям гальваников, электромонтажников, токарей, фрезеровщиков, электросварщиков, маляров, слесарей и шлифовщиков полупроводниковых материалов, намотчиков катушек трансформаторов.

В цехе АСЭМ предприятия «КСК Элком» на участке выводного монтажа конкурс включал в себя два этапа. Сначала участники проходили тест, состоящий из 30 вопросов, на знание физики, требований по охране труда и направлению деятельности. Во время практического задания конкурсанты устанавливали компоненты платы для одного из серийных продуктов — интеллектуальной системы телематического контроля, применяемой в вагонах локомотивной тяги. Во время работы комиссия оценивала уровень

подготовки конкурсантов, скорость, качество пайки, а также соблюдение правил техники безопасности и системы 5С. По итогам испытаний жюри определило троих победителей.

На церемонии награждения победителей поздравил генеральный директор «КСК Элком» Дмитрий Жуков. Он поблагодарил всех участников за проявленный интерес, вовлеченность и отметил впечатляющие результаты каждого конкурсанта.

В Саранске на предприятии ПАО «Электровыпрямитель» более 50 участников, прошедших отборочный тур, боролись за звание лучших по 11 рабочим специальностям. Профессиональное жюри также оценивало знание теории, требований техники безопасности и практические навыки. По итогам конкурса в каждой номинации были определены три победителя. Как отметила начальник планово-экономического отдела ПАО «Электровыпрямитель» Наталья Коробцова, конкурс выявляет наиболее профессиональных и оперативных специалистов. «Наше производство развивается, идет освоение новой техники, чтобы подстроиться под требования рынка, — отмечает она. — Участники конкурса обладают необходимой гибкостью и умением перестроиться, ведь задание

они получают непосредственно перед выполнением. Как куратору производства мне важно знать передовых работников, кому можно доверить самую ответственную работу, хотя уверена, что всему коллективу нашего завода любая производственная задача по плечу!». Все призеры конкурсов в Твери и Саранске получили памятные призы и денежную премию. ➔



Ольга Королева, победитель конкурса профмастерства, монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов «КСК Элком»:

— Участие в конкурсе профессионального мастерства для меня — это, в первую очередь, возможность показать и проверить себя, сравнить свой уровень с другими участниками. Посмотреть на коллег и чему-то у них научиться. Конкурс проходил впервые, и мы до последнего не знали, какие будут вопросы в тестовой части, какое будет практическое задание. Поэтому, конечно, волнительно было. Но на деле особых сложностей не возникло. Над частью вопросов пришлось немного подумать, остальные решила легко. На практическом этапе были детали привычные — те же стандартные микросхемы, только чуть модифицированные.



Как прошел конкурс в Твери — смотрите в нашем видеосюжете.



ЗА ЧИСТЫЙ МИР!

В конце мая в Твери и Ломоносове прошли экологические акции



Самые яркие моменты экологических мероприятий смотрите в нашем фоторепортаже по QR-коду



По инициативе ГК КСК и при поддержке ТМХ Профсоюз в Твери состоялся семейный экофестиваль «Навстречу лету». Мероприятие прошло 26 мая на территории ландшафтного парка «Тьмака». А днем ранее в Ломоносове на территории ПФ «КМТ» состоялся субботник, на котором работники предприятия с семьями убирали площадку, высаживали кусты, красили забор.

Партнерами экофестиваля «Навстречу лету» в Твери стали компании Сбер, СИБУР, ДКС. Мероприятие началось со спортивной разминки с тренером фитнес-клуба My Fit, после чего участники сформировали команды и приступили к уборке территории ландшафтного парка «Тьмака». Весь «улов» команды представили на суд жюри, победителем стала команда «Комета», собравшая 10 больших пластиковых мешков. Всего же получилось более 50 мешков.

После подведения итогов «эко-конкурса» на площадке развернулись спортивные и познавательные активности. Все желающие смогли посетить часовое занятие по йоге с преподавателем с 10-летним стажем. Дети приняли участие в мастер-классах от «Кванториума» — по объемному рисованию 3D-ручкой и робототехнике. В интерактивной зоне проходили соревнования по перетягиванию каната, жонглированию гириями, работала зона настольных игр и мастер-класс по бисероплетению.

Для всех участников прошла беспроигрышная лотерея с розыгрышем брендированной продукции. Были накрыты столы с угощением от компании «Время обеда». Всего в экофестивале приняли участие более 150 человек.

В Ломоносове работники ПФ «КМТ» с семьями — всего более 100 человек — убирали территорию предприятия, высаживали кусты, красили забор. Для детей организовали анимацию, танцы и конкурсы от Профсоюза ТМХ, прошло чаепитие с пирогами и сладостями, а после перекуса состоялась экскурсия по заводу, от которой юные участники были в восторге. В завершение субботника всех участников угостили пловом.

«ЗОЛОТО» НА ЛЬДУ

Команда КСК по хоккею стала чемпионом Альтернативной хоккейной лиги Твери



Наши хоккеисты — лучшие в Твери!

Яркие моменты финальной игры смотрите в нашем видеоролике по QR-коду:



Турнир АХЛ стартовал в Твери в октябре 2023 года. Всего с начала серии отборочных игр в копилке наших спортсменов 16 победных матчей из 22 сыгранных. На этапе плей-офф три победы в четырех сыгранных в серии игр на выбывание позволили команде выйти в финал турнира.

Решающая игра за «золото» прошла с одним из сильнейших противников в Первом дивизионе — командой «Найт Сити». В первом периоде хоккейного матча команда КСК уже вела со счетом 4:2. Во втором ребята усилили отрыв, забив еще четыре шайбы в ворота соперника. В итоге команда КСК победила со счетом 11:5 и стала безоговорочным лидером Кубка АХЛ!





В ПЯТЕРКЕ ЛИДЕРОВ

Спортсмены ГК КСК заняли пятое место в общекомандном зачете в весенней СпортЛиге ТМХ – 2024

Открытие шестого сезона ежегодной СпортЛиги ТМХ прошло на территории спорткомплекса «Лужники» в Москве. В течение двух дней за победу в соревнованиях боролись 23 команды из 25 предприятий, входящих в АО «Трансмашхолдинг».

В этом году мероприятие объединило более 4000 участников — 1305 спортсменов и 2700 болельщиков, а некоторые матчи транслировались онлайн. Помимо нового формата проведения СпортЛиги организаторы добавили два новых вида спорта: шахматы и хоккей. А турниры по мини-футболу и настольному теннису разделили на две лиги: золотую и серебряную. Спортсмены КСК приняли участие во всех семи спортивных дисциплинах. В турнире

по мини-футболу наша команда играла в «Золотой лиге». В состав сборной вошли сотрудники «КСК Металлкомплект», НПО «ВОЯЖ», КСК ТЛЗ и КСК из Твери и ПФ «КМТ» из Санкт-Петербурга. Всего одного шага до призового места не хватило КСК в соревнованиях по волейболу. По итогам финальной игры ребята заняли четвертое место в турнирной таблице, уступив трем коллегам из «Пензадизельмаш». Успехов наши спортсмены достигли в турнире по легкой атлетике среди



детей и взрослых, заняв сразу четыре призовых места. Еще одно призовое место сборная ГК КСК завоевала в турнире по хоккею. По итогам отборочных матчей и финальной игры хоккеисты КСК принесли в общекомандный зачет бронзовую медаль. На СпортЛиге наших игроков поддерживали 120 коллег из Твери, Торжка, Ломоносова, Мытищ, Москвы, Камешково, Новочеркаска и Брянска. По результатам двухдневных соревнований ГК КСК заняла пятое место в промежуточной таблице общекомандного зачета СпортЛиги — 2024. Завершился спортивный праздник ярким ледовым шоу с участием фигуристов и маскотов — талисманов предприятий-участников, а также торжественной церемонией награждения победителей. Участников поприветствовал российский телеведущий и спортивный комментатор Виктор Гусев. Традиционное закрытие очередного спортивного сезона СпортЛиги состоится осенью этого года. ➔

Победители	Дисциплина	Место
Вероника Пименова	Легкая атлетика, девочки 7–9 лет, 60 м	1
Руслан Иванов	Легкая атлетика, мальчики 7–9 лет, 60 м	2
Андрей Бойкин (ПФ «КМТ»)	Легкая атлетика, мужчины, 60 м	3
Николай Данилов («Транскон»)	Легкая атлетика, мужчины, 1600 м	3
Сборная КСК	Хоккей	3



Смотрите видеосюжет о проведении СпортЛиги ТМХ – 2024 по QR-коду



ВРЕМЯ ПЕРВЫХ!

Волейбольная команда КСК по итогам чемпионата Твери сезона 2023–2024 вышла в первый дивизион



В конце марта закончились игры первого круга во второй группе соревнований по волейболу в Твери. По итогам регулярного чемпионата спортсмены КСК заняли третье место. «Бронза» в первом круге дала нашим волейболистам право бороться за выход в первую группу чемпионата. Во втором круге турнира шесть команд соревновались за право перейти в «высшую лигу».

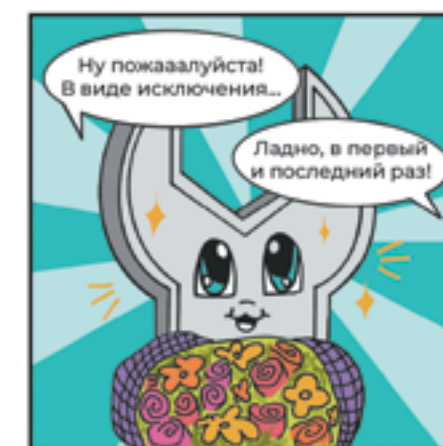
Волейболисты КСК одержали уверенные победы во всех пяти встречах, причем

исход чемпионата был, по сути, определен в первых трех схватках. В этих матчах наши спортсмены обыграли тройку самых сильных противников. Но, несмотря на это, волейболисты КСК не сбавили напор и продолжили триумфальную серию до пяти побед. В следующем сезоне ребята будут бороться за звание лучших уже в первой группе чемпионата Твери.

Лучшие моменты турнира — в нашем фоторепортаже. [ТО](#)



Как Ключик брак допустил



Спустя неделю...



Советы от Ключика:



- 1 Не забывай, что некачественная продукция наносит урон репутации компании, мешает продвижению товара на рынке, ведет к денежным убыткам.
- 2 Помни, что твой брак бьет по твоему собственному карману.
- 3 Чтобы избежать брака, внимательно изучи конструкторскую и технологическую документацию, проверь исправность инструмента и оснастки.
- 4 Не приступай к работе, если понимаешь, что не сможешь обеспечить ее выполнение согласно требованиям документации.



KSCGROUP.RU